
Manual de Instrução

Rebitadeira GER-0740



REBITADEIRA PNEUMÁTICA PARA REBITE DE ROSCA

Telefone: (11) 3789-2900

0800 700 2900

 +55 11 9 6496.9073

 +55 11 9 93494.8050

 +55 11 9 7602.6529

Email: vendas@gesibras.com.br

Site: www.gesibras.com.br

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Leia com atenção todas as Regras de Segurança e Instruções de Operação antes de manipular o equipamento.

Guarde seu manual para futuras consultas.

Nunca desmonte a ferramenta sem primeiro ter estudado cuidadosamente as instruções fornecidas neste manual



MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho e nunca deixe que manuseiem a ferramenta.



UTILIZE ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO PARA OS OUVIDOS.

Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta, ou durante a execução de serviços de manutenção da mesma, devem utilizar os **EPIs adequados** para a prevenção de acidentes.



NÃO CARREGUE A FERRAMENTA PELA MANGUEIRA.



FECHE SEMPRE A ALIMENTAÇÃO DE AR E DESCONECTE A MANGUEIRA DE ALIMENTAÇÃO DE AR ANTES DE INSTALAR, REMOVER OU AJUSTAR QUALQUER ACESSÓRIO NESTA FERRAMENTA, OU ANTES DE EXECUTAR QUALQUER SERVIÇO DE MANUTENÇÃO NESTA FERRAMENTA.



Verifique se todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, se estão fixados de maneira correta e se não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar chicoteando e desligue o compressor antes de se aproximar.



MANTENHA A POSIÇÃO DO CORPO FIRME E EQUILIBRADA.

As mãos e partes dos vestuários soltas e cabelos compridos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta. **Não opere a ferramenta direcionada a qualquer pessoa ou ao operador.**

Se a ferramenta trabalhar fora da pressão de ar recomendada, poderão ocorrer trancos repentinos.

- Sempre use a ferramenta de acordo com as instruções de segurança especificadas. Qualquer dúvida ou esclarecimento sobre a operação ideal e segura do uso da ferramenta, entre em contato, com nossa equipe técnica, através de nossos canais de comunicação.
- As instruções de operação em segurança devem ser distribuídas a todos os colaboradores e pessoas envolvidas com o processo.
- Nunca conecte a ferramenta a qualquer outro meio que não seja ar comprimido. Defina a pressão do ar entre 5 a 7 bar (sendo 6,2 recomendado).
- Não utilize esta ferramenta para qualquer outra aplicação que não seja para aplicação de rebites de rosca. A ferramenta deve ser sempre mantida em condições de trabalho seguro e examinada em intervalos regulares, quanto a danos e função, por pessoal treinado e competente. Não desmonte esta ferramenta sem conhecimento prévio das instruções de manutenção.

LEMBRE-SE: MANUTENÇÃO E REPARO SOMENTE POR PESSOAL TÉCNICO E HABILITADO.

CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO

- Ferramenta de produção de alta velocidade, forte e durável.
- Vedações de alta eficiência aumentando a vida útil da ferramenta e diminuindo o número de manutenções.
- Design ergonômico.
- Leve, reduzindo a fadiga do operador.

PARÂMETROS TÉCNICOS

- Faixa de trabalho:
 - Rebites com rosca interna de M3 até M10 em todos os materiais; M12 em alumínio e aço. Acompanha Mandril de M5, M6, M8
- Peso: 2,4kg
- Pressão de trabalho: 5 - 7 bar (6,2 recomendável)
- Conexão de ar: Ø 6,4 mm (1/4")
- Consumo de Ar por Ciclo: 2,1 l
- Curso: 0,5 a 7 mm
- Força de tração: 19.000N
- Nível de ruído: até 87 dB

REQUISITOS OPERACIONAIS / SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO

- Todas as rebiteadeiras pneumáticas são operadas com ar comprimido a uma pressão na faixa de 3 a 7 kgf/cm² (45 a 105 psi). Recomendamos o uso de reguladores de pressão e sistema de filtragem na linha de ar próximo à instalação e operação dos equipamentos. Recomendamos uma distância máxima de 3 metros em relação à ferramenta, para garantir vida útil máxima e manutenção mínima.
- As mangueiras de suprimento de ar devem ter uma classificação mínima de pressão de trabalho de 150% da pressão máxima produzida no sistema ou 10 bar, o que for mais alto. Devem ser resistentes ao óleo; ter um exterior resistente à abrasão; e, devem ser blindadas onde as condições de operação possam resultar em danos nas mangueiras. As mangueiras devem ter o diâmetro mínimo de 6,4 mm ou 1/4".
- O ar comprimido, utilizado para acionar estes equipamentos, deve ser tratado antes de chegar até os mesmos. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal.

COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO

Para melhor conservação e vida útil do equipamento, siga as instruções a seguir:

- Instale, opere, inspecione e faça a manutenção deste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis.
- Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco, a uma pressão máxima de **6,2 bar (620 kPa / 90 PSI)** na entrada da mangueira de alimentação de ar.
- Poeira, fumaça e/ou umidade excessiva podem danificar o equipamento.
- Pressões acima da recomendada podem resultar em situações perigosas, incluindo velocidade excessiva, ruptura ou força de disparo incorreta.

- Não lubrifique a ferramenta com líquidos inflamáveis ou voláteis, como querosene, gás etc. Recomendamos o uso de óleo pneumático com viscosidade **ISO VG 10**.
- Mantenha a área de trabalho limpa, organizada, ventilada e bem iluminada.

LUBRIFICANDO O EQUIPAMENTO

- É recomendada a prévia lubrificação, colocando-se um pouco de óleo pneumático na entrada de ar da ferramenta antes do início dos trabalhos.
- A cada oito horas de operação, certifique-se de que a ferramenta esteja sendo lubrificada pelo lubrificador.
- No caso de equipamentos angulares, deve-se fazer a lubrificação do jogo de engrenagens angulares a cada 140 horas de trabalho.

UTILIZANDO A FERRAMENTA

Algumas situações devem ser observadas em relação ao funcionamento deste equipamento:

- A ferramenta e/ou os acessórios da ferramenta podem continuar a trabalhar brevemente após a pressão de entrada de ar ter sido aliviada.
- Esta ferramenta não é concebida para trabalhar em ambientes explosivos, incluindo os provocados por vapores e poeira, ou perto de materiais inflamáveis.
- Esta ferramenta não é isolada contra choque elétrico.



Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo, desta forma, invalidar todas as garantias.

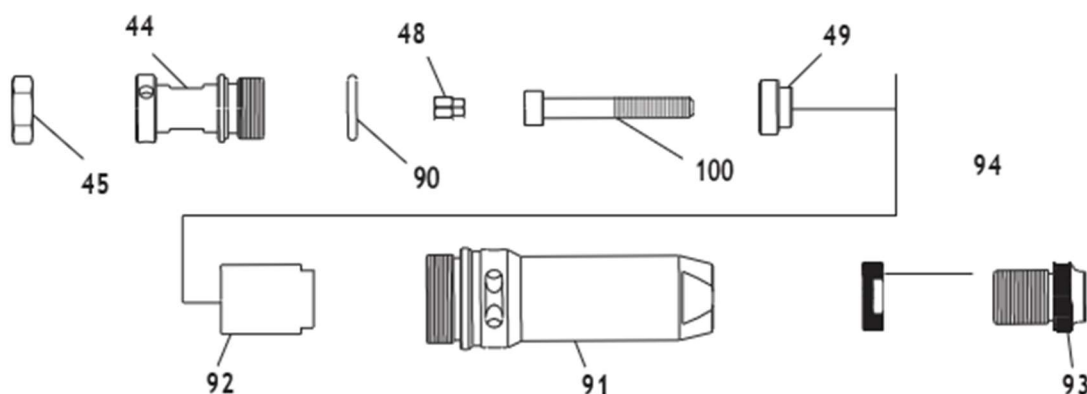
A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado e autorizado.

SUBSTITUINDO OS CONJUNTOS DO BICO

É essencial que o Bico e Mandril sejam montados de forma correta antes da operação da ferramenta.

IMPORTANTE: O suprimento de ar deve ser desconectado antes de instalar ou remover os conjuntos de ponta.

1. Segure a carcaça 91 com uma chave de 19 mm. Afrouxe a contraporca 94 no sentido anti-horário, utilizando uma chave de 17 mm, e retire a ponta 93. Em seguida, remova a carcaça 91.
2. Solte a peça 92 utilizando uma chave de 17 mm e uma chave de 12 mm na peça 44.
3. Substitua as peças 48, 100, 49 e 93 de acordo com a rosca utilizada.
4. Remonte a carcaça 91 e ajuste os itens 93 e 94 de acordo com o rebite utilizado.



PEÇAS DE REPOSIÇÃO (VER VISTA EXPLODIDA PARA IDENTIFICAR O NÚMERO DA PEÇA)

Peça	Descrição
1	CARCAÇA
2	BASE DE BORRACHA
3	TAMPA
4	O-RING
5	PARAFUSO DO TUBO DE ÓLEO
6	PARAFUSO
8	VEDAÇÃO
9	PISTÃO DO ÓLEO
10	TUBO DE ÓLEO
11	MOLA
12	TUBO DE AR
13	PORCA DE FIXAÇÃO
14	VEDAÇÃO
15	PORCA DE AJUSTE
16	O-RING
17	CONECTOR
18	VEDAÇÃO
19	FIXADOR
20	CONECTOR
21	O-RING
22	PINO
23	ESPAÇADOR
24	ENCAIXE DO GATILHO
25	GATILHO
26	PINO
27	PARAFUSO DE VEDAÇÃO
28	VALVULA
29	O-RING

Peça	Descrição
30	O-RING
31	O-RING
32	O-RING
33	O-RING
34	SILENCIADOR
36	O-RING
40	PARAFUSO
41	O-RING
42	CONECTOR
43	ANEL DE VEDAÇÃO
44	GUIA DO PUXADOR
45	PORCA DE FIXAÇÃO
46	PORCA DE AJUSTE
47	MOLA
48	PARAFUSO M3
48	PARAFUSO M4
48	PARAFUSO M5
48	PARAFUSO M8
48	PARAFUSO M10
48	PARAFUSO M12
49	PORCA DE AJUSTE M3
49	PORCA DE AJUSTE M4
49	PORCA DE AJUSTE M5
49	PORCA DE AJUSTE M8
49	PORCA DE AJUSTE M10
49	PORCA DE AJUSTE M12
51	ANEL DE VEDAÇÃO
52	ANEL TRAVA

Peça	Descrição
53	ANEL DE VEDAÇÃO
54	PISTÃO
55	ANEL DE VEDAÇÃO
56	PUXADOR
57	MANGA FIXADORA
58	PARAFUSO
59	TUDO DE AR
60	O-RING
75	CARCAÇA TRASEIRA
76	O-RING
77	O-RING
78	HASTE
79	ESFERA
80	CARCAÇA DO MOTOR
81	PORCA DE FIXAÇÃO
82	O-RING
83	PROTEÇÃO DO CARCAÇA TRASEIRA
84	ANEL TRAVA
85	SILENCIADOR
86	COPO
87	PROTEÇÃO DO COPO
88	PINO
89	MOLA
90	O-RING
91	BICO
92	GUIA DO PUXADOR
93	ROSCA DO REBITADOR M3
93	ROSCA DO REBITADOR M4

Peça	Descrição
93	ROSCA DO REBITADOR M5
93	ROSCA DO REBITADOR M8
93	ROSCA DO REBITADOR M10
93	ROSCA DO REBITADOR M12
94	PORCA DE AJUSTE
95	ARRUELA
98	O-RING
99	ARRUELA
100	PARAFUSO M3
100	PARAFUSO M4
100	PARAFUSO M5
100	PARAFUSO M8
100	PARAFUSO M10
100	PARAFUSO M12
101	O-RING
102	PORCA DE FIXAÇÃO
103	CONECTOR
104	MOLA
110	JUNTA
113	SILENCIADOR
114	ENTRADA DE AR
115	MOLA
117	PINO
124	PINO ELÁSTICO
129	PARAFUSO

VISTA EXPLODIDA

